

N150T1
Cod. N150T1

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

	Gas refrigerante	R452a "No incluido"
	Unidad de condensación	Remoto incluyda
	Bisagras de puertas	A la derecha
	Compatible para	Carros
	Instalación gabinete	Suelo encajado
	Sonda de núcleo	Incluido
	Embalaje	Pallet y jaula de madera abierta

CAPACIDADES

Rendimiento +90°C -> +3°C/-18°C (Kg)	150
Rango (°C)	-40/+3
Carros GN1.1 /600x400 (n°)	2
Carros 29 "x36" (74 x 91) (n°)	
Carros GN2.1 /600x800 (n°)	1
Carros 26 "x18" (66 x 46) (n°)	1

CARACTERÍSTICAS


SISTEMA DE VENTILACIÓN: Ventiladores biónicos con regulación electrónica de la velocidad del 10 % al 100 %



EVAPORADOR: Superficie del evaporador XL: gran superficie capaz de disipar rápidamente el calor



VÁLVULA DE EXPANSIÓN: Válvula de expansión electrónica: (+15 % de velocidad)



CONTROL DEL AIRE: E-PLUS SYSTEM: +20% di efficienza (pressione, larghezza, uniformità, velocità)



CONSTRUCCIÓN: Paneles de 100 mm, espuma de poliuretano de 45 kg/m³. Acero inoxidable AISI 304 en el interior y el exterior. Fondo reforzado con acero de 1,5 mm



MARCO DE LA PUERTA: Ermetico, acciaio inox AISI 304



TABLERO DE CONTROL: Controlador lógico programable (PLC)

					T1
Oven Model		Width	Deep	Height	820 x 1098 1950
GN1.1 STANDARD	(mm)	445	590	1747	1 (2*)
GN2.1 STANDARD	(mm)	588	650	1747	1
60X40 STANDARD	(mm)	480	660	1855	1 (2*)
60X80 STANDARD	(mm)	663	800	1747	1
RATIONAL GN1.1	(mm)	561	715	1740	1
RATIONAL GN2.1	(mm)	772	954	1740	1
STANDARD 18" x 26"	(mm)	457	660	1778	1 (2*)
STANDARD 29" x 36"	(mm)	737	914	1778	1
BAKERY 20" x 26"	(mm)	520	650	1800	1 (2*)
BAKERY 28" x 36"	(mm)	710	920	1920	1

* = número máximo que se puede obtener girando el carro 90°

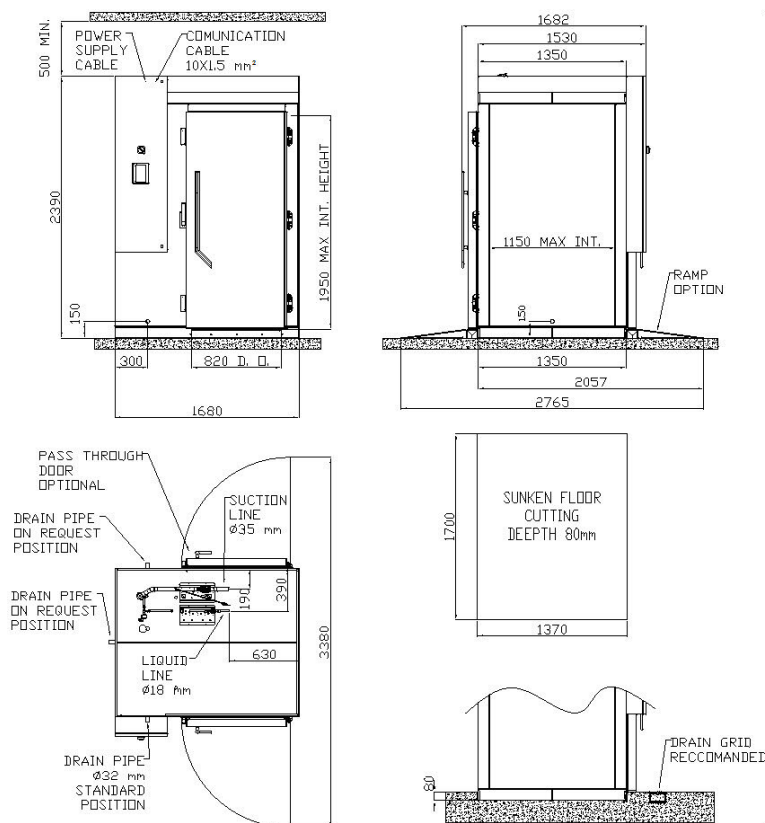
Los datos pueden variar en función del proveedor de carretillas. Se recomienda solicitar confirmación a Nuovair.

N150T1

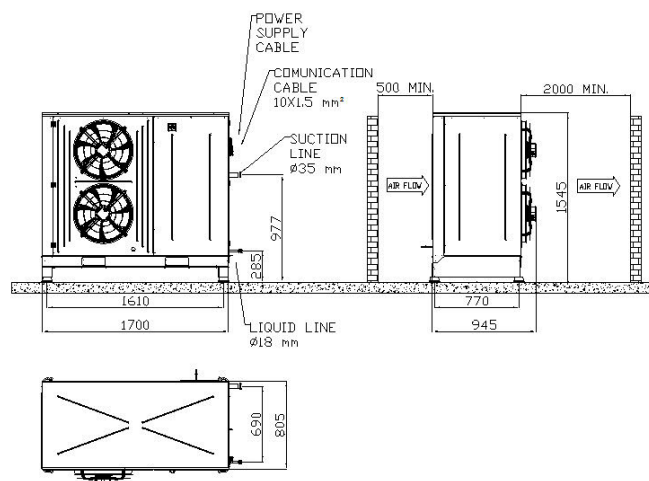
Cod. N150T1

DIBUJO TÉCNICO

N150T1



REMOTE CONDENSING UNIT



DETALLES DE CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR

- Sistema de ventilación: ventiladores biónicos con velocidad electrónica del 10% al 100%.
- Evaporador XL: gran superficie para una rápida evacuación del calor.
- Válvula de expansión: válvula de expansión electrónica: (+15% de velocidad).
- Control del aire: sistema E-plus: +20% de eficacia (presión, anchura, uniformidad, velocidad).
- Pantalla: pantalla táctil de 7" IP65 con tecnología capacitiva y ciclo personalizable. La pantalla táctil también funciona con guantes de cocina.
- Panel de control: robusta placa electrónica industrial (plc).
- Construcción: paneles de 100 mm, espuma de poliuretano de 45 kg/m³.
- Acero inoxidable AISI 304 en el interior y el exterior.
- Suelo reforzado con acero inoxidable de 1,5 mm.
- Protección de los circuitos: Evaporador con tratamiento de cataforesis.
- Marco de la puerta: hermético, resistente de acero inoxidable AISI 304.
- Cierre de puerta: dictator®, cierre industrial.
- Ventilador del evaporador ZIEHL ABEGG caudal de aire máx. 12000 m³/h "por ventilador".
- Condiciones de funcionamiento (°C/Ur%) 32/55.
- Diámetro del ventilador (mm) 630.
- Superficie "por evaporador" (m²) 62.
- Highend-Difusor ZAPlus®: conductos especiales para dirigir el flujo de aire hacia el evaporador.
- Los ventiladores del evaporador se detienen automáticamente al abrir la puerta.
- Asa de acero ergonómica y robusta.
- Sonda del núcleo: NTC con 2 puntos de lectura.
- Diagnóstico avanzado: visualización diagnóstica de los principales parámetros (velocidad del flujo de aire, consumo de energía, funcionamiento de

N150T1**Cod. N150T1****DETALLES DE CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR**

las válvulas, unidad condensadora, presión).

- Ciclos: 72 ciclos disponibles.
- Descarga de datos HACCP mediante cable Ethernet, USB o WIFI (router no incluido).
- Archivado HACCP a largo plazo: de 1 a 2 años de archivado de datos HACCP.
- Interruptor de alimentación principal para desconectar la fuente de alimentación.
- Garantía: 2 años de garantía para las piezas.
- Compresor: Fabricado por Bitzer® Alemania
- Unidad remota incluida y bloque único de compresor y condensador.
- Kit antivibración: de serie con la unidad condensadora, absorbe las vibraciones del compresor.
- Marco de puerta hermético: mejora el aislamiento, el consumo de energía y la protección del condensador.
- Sistema de cierre del panel ABS: soportes de acero de alta resistencia para montaje en panel.
- Ventilador del evaporador IP54: grado de estanqueidad DIN EN 60529.
- Cuadro de control IP67: grado de estanqueidad DIN EN 60529.
- Limpieza fácil y rápida del evaporador.
- Desescarche manual al final del día (no durante los ciclos de trabajo).
- Refrigerantes disponibles: R404, R452, R449, R744.
- * SERVICE & HACCP option Asistencia técnica y datos Haccp en línea, comunicación M2M.
- * Opción de higienización sin covid: Tecnología iónica para higienizar el 99,9% de la célula. Elimina bacterias y moho.

N150T1
Cod. N150T1
DATOS TÉCNICOS

	DATOS DE LA CAMARA	DATOS DEL COMPRESOR
Voltaje 400 V 3ph+N 50hz (kW ; A)	3 ; 6,5	11,0 ; 16
Voltaje 440 V 3ph+N 60hz (kW ; A)	3 ; 7,1	11,0 ; 17,5
Voltaje 230 V 3ph 60hz (kW ; A)	3 ; 13,5	11,0 ; 28,5
Dimension camara (APH)	1680,1530,2390	-
Dimensión interna (APH)	820,1150,1950	-
Dimensión camara embalada (APH)	1850,2850,2225	-
Peso neto de la camara(kg)	600	-
Peso del embalaje de las células	700	-
Diámetro del ventilador (mm)	630	-
Caudal máx. de aire ventiladores (m³/h)	24000	-
Superficie del evaporador (m²)	62	-
Potencia frigorífica 50hz (kW Tev=-10; Tc=+40°C)	-	19
Potencia frigorífica 60hz (kW Tev=-10; Tc=+40°C)	-	22.8
Potencia del compresor (HP)	-	10
Gas refrigerante	-	R452a "No incluido
Dimensión unidad condensadora (APH)	-	1700 x 945 x 1545
Dimensión unidad cond. embalada (APH)	-	1800 x 995 x 1795
Peso neto unidad remota (kg)	-	452
Peso del embalaje de la unidad condensadora (kg)	-	518
Diámetro de liquida/aspiración (mm)	-	18 / 35
Condiciones de trabajo (°C/Ur%)	-	43/55
Marca del compresor	-	Bitzer
CO ₂ Diámetro de liquida(pulgadas)/aspiración (pulgadas)	-	3/8"---1/2"
Nivel de ruido dB(A) 10m	-	48.5
Nivel de ruido «condensador separado» dB(A) 10m *Optional	-	46.6
Kg refrigerante 20mt (estimado)	-	12

* ADVERTENCIA: La información técnica está sujeta a cambios. Recomendamos consultarlas con Nuovair S.r.l. La capacidad de los carros y bandejas depende de la marca utilizada.

OPCIONES Y ACCESORIOS

- ☐ Puerta contraria
- ☐ Asistencia remota y HACCP en la nube «pedir si disponible»
- ☐ Tensión 60hz
- ☐ Caja de madera fumigada
- ☐ Ciclos de calor (descongelación, fermentación, cocción a baja temperatura)
- ☐ Unidad de refrigeración externa por aire (R452A / R449A / R455A)
- ☐ Sonda de núcleo estándar adicional
- ☐ Conexión API M2M: +2.500€ /año (cuota de actualización y mantenimiento)
- ☐ Protección de puertas interiores
- ☐ Protección de la puerta exterior
- ☐ Alarma visual y acústica

N150T1**Cod. N150T1**

- ☐ Bloqueo de puerta 95° (1 puerta)
- ☐ Máquina sin suelo (sólo para ciclo de enfriamiento rápido +3°C)
- ☐ Rampa única
- ☐ Sanificación (sistema de tecnología iónica)
- ☐ Silenciamiento de la unidad exterior o interior
- ☐ Desmontado (jaula de madera incluida)
- ☐ Rampa de recogida de agua
- ☐ Cámara pasante
- ☐ Rampa doble (a través de máquinas)
- ☐ Kit Ártico (para unidad remota y temperatura exterior < -5°C)
- ☐ Luz interior LED
- ☐ Placa de control derecha
- ☐ Alto de puerta hasta 2050mm
- ☐ Refuerzo del fondo de la cámara .