

N150T1
Cod. N150T1

STANDARD AUSFÜHRUNG

	Kältemittel	R452a "Nicht enthalten"
	Luftgekühltes Kälteaggregat	Extern
	Scharniere	Rechts
	Zur Aufnahme von	Wagen
	Aufstellung	Liegend
	Kerntemperaturfühler	Enthalten
	Verpackung	Offener Holzkäfig

KAPAZITÄTEN

Abkühlleistung +90°C -> +3°C/-18°C (kg)	150
Temperaturbereich (°C)	-40/+3
Wagen GN 1/1 oder 600 x 400 (Anzahl)	2
Wagen 29 "x36" (74 x 91) (Nr.)	
Wagen GN 2/1 oder 600 x 800 (Anzahl)	1
Wagen 26 "x18" (66 x 46) (Nr.)	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN


VERDAMPFERLÜFTER: Bionische EC-Ventilatoren mit regelbarer Geschwindigkeit von 10 % bis 100 %



VERDAMPFER: XL Verdampferoberfläche für schnellen Wärmeentzug



EXPANSIONSVENTIL: Elektronisches Expansionsventil mit 15 % mehr Leistung



LUFTKONTROLLE: E-PLUS SYSTEM: 20 % mehr Effizienz durch perfekte Balance von Luft-Volumen, Geschwindigkeit und Gleichmäßigkeit



GEHÄUSEAUSFÜHRUNG: Isolierung 100 mm, Polyurethanschaum 45 kg / m³ . Edelstahl 1.4301 innen und außen, Bodenblech 1,5 mm



TÜRRAHMENABDECKUNG Vollständig aus Edelstahl 1.4301



STEUERGERÄT: Robuste SPS Steuerung für höchste Betriebssicherheit

Oven Model		Width	Deep	Height	T1
					820 x 1098 1950
GN1.1 STANDARD	(mm)	445	590	1747	1 (2*)
GN2.1 STANDARD	(mm)	588	650	1747	1
60X40 STANDARD	(mm)	480	660	1855	1 (2*)
60X80 STANDARD	(mm)	663	800	1747	1
RATIONAL GN1.1	(mm)	561	715	1740	1
RATIONAL GN2.1	(mm)	772	954	1740	1
STANDARD 18" x 26"	(mm)	457	660	1778	1 (2*)
STANDARD 29" x 36"	(mm)	737	914	1778	1
BAKERY 20" x 26"	(mm)	520	650	1800	1 (2*)
BAKERY 28" x 36"	(mm)	710	920	1920	1

* = maximal erreichbare Zahl durch Drehen des Wagens um 90°

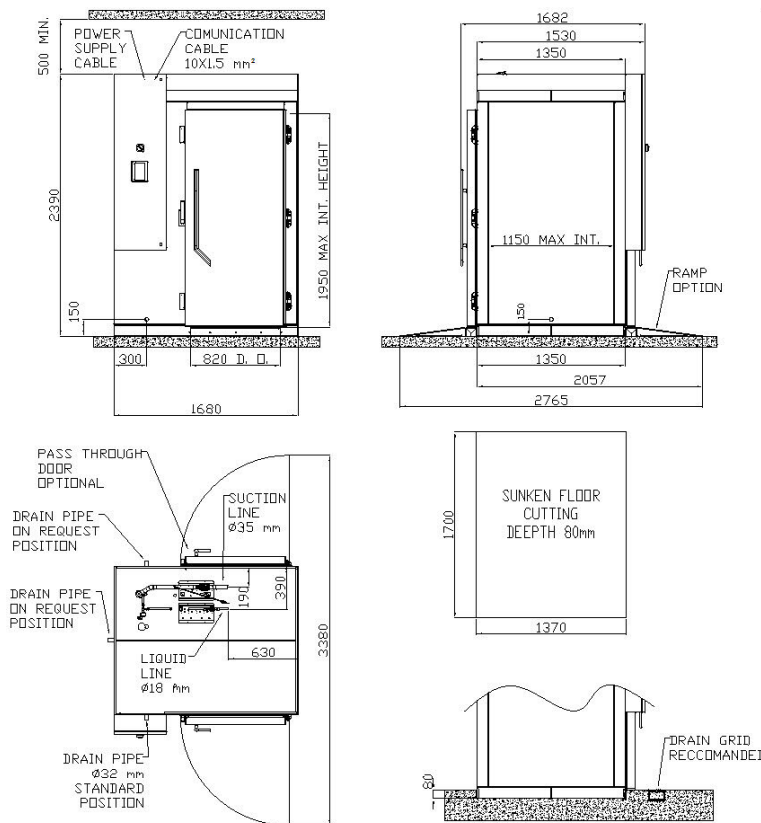
Die Daten können je nach Lieferant der Transportwagen variieren. Es wird empfohlen, eine Bestätigung bei Nuovair einzuholen.

N150T1

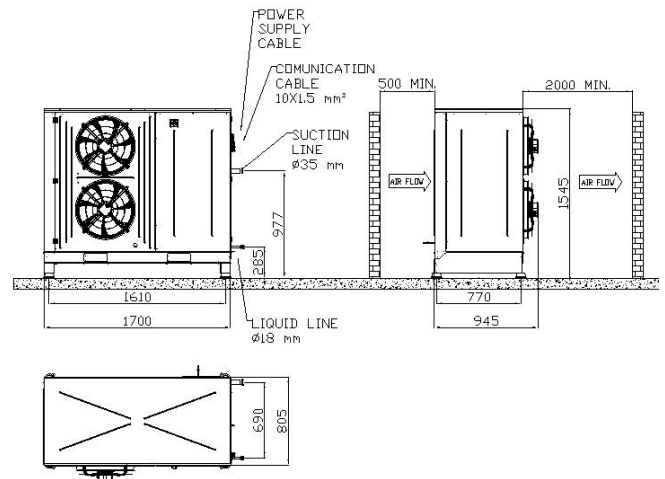
Cod. N150T1

TECHNISCHE ZEICHNUNG

N150T1



REMOTE CONDENSING UNIT



STANDARD-KONSTRUKTIONSDetails

- XL-Verdampferoberfläche für schnellen Wärmeentzug
- 15 % höhere Leistung durch das serienmäßige elektronische Expansionsventil
- E-Plus System: 20 % mehr Effizienz durch perfekte Balance von Luft-Volumen, Geschwindigkeit und Gleichmäßigkeit
- Steuerung über 7 Zoll Touchscreen, Schutzklasse IP65 mit kapazitiver Technologie
- Robuste SPS-Steuerung (Industrie-Standard); IP67; Staub- und Wassergeschützt nach DIN EN 60529
- Panelbauweise, Robuste Hakenverschlüsse mit Kunststoffprofilen, Isolierung 100 mm, Boden 80 mm, Polyurethanschäum 45 kg / m³ / Edelstahl 1.4301 innen und außen
- Edelstahlbodenblech 1,5 mm stark, geeignet für schwere Wagen
- Hochleistungsverdampfer mit kathodischer Tauchlackierung
- Türrahmenabdeckung aus Edelstahl 1.4301
- Türschließsystem mit hydraulischer Dämpfung; Sicheres und sanftes Schließen der Türen, schont Tür und Scharniere, robuste Ausführung
- Bionische Ventilatoren mit elektronischer Drehzahlregulierung von 10 % bis 100 %
- ZIEHL ABEGG Verdampferventilatoren; max. Luftmenge 1200 m³/h pro Ventilator
- Ventilator-Durchmesser 630 mm
- Verdampferventilatoren Schutzklasse IP54 nach DIN EN 60529
- Einfache und schnelle Reinigung des Verdampfers, Schnellverschlüsse
- Oberfläche pro Verdampfer 62 m²
- Umgebungsbedingungen 32 °C / 55 % Ur
- Highend-Diffusor ZAPlus® für einen optimalen Luftstrom zum Verdampfer
- Verdampferventilatoren stoppen automatisch, wenn die Tür geöffnet wird
- Ergonomischer und robuster Stahlgriff

N150T1**Cod. N150T1****STANDARD-KONSTRUKTIONSDetails**

- NTC-Kerntemperaturfühler, 2 Messpunkte
- Erweiterte Anzeige der wichtigsten Parameter wie Luftgeschwindigkeit, Energieverbrauch, Ventilfunktion, Verflüssigungsdruck
- 72 Programme
- HACCP-Daten-Download über Ethernet-Kabel oder USB-Anschluss
- Bis zu 2 Jahren HACCP-Daten-Langzeitarchivierung
- Hauptschalter zur allpoligen Trennung vom Stromnetz
- Kompressor-Hersteller: Bitzer®
- Inklusive vollständig aufgebautem externem Kälteaggregat
- Aggregat mit Schwingmetallfüßen
- Aggregat mit robustem Wetterschutzgehäuse
- Manuelle Abtauung am Ende des Arbeitstages, Abtauung während der Arbeitszyklen ist nicht notwendig.
- Verfügbare Kältemittel: R404A, R452A, R449A, R744
- Leistungsstarkes Lufthygienesystem auf Sauerstoffionen-Basis, zur Keimverminderung im Innenraum insbesondere auf der Verdampferoberfläche und zur Geruchsneutralisation (optional)
- SERVICE & HACCP: Cloud Anbindung für Fernwartung und Fernüberwachung, automatische Zusendung der HACCP-Daten (optional)

N150T1
Cod. N150T1
TECHNISCHE DATEN

	Gerät	Aggregat
Anschlusswert 400 V 3ph+N 50 Hz (kW, A)	3 ; 6,5	11,0 ; 16
Anschlusswert 440 V 3ph+N 60 Hz (kW, A)	3 ; 7,1	11,0 ; 17,5
Anschlusswert 230 V 3ph 60hz (kW ; A)	3 ; 13,5	11,0 ; 28,5
Abmessungen (BTH) (mm)	1680,1530,2390	-
Innenabmessungen (BTH) (mm)	820,1150,1950	-
Abmessungen der Verpackung (BTH) (mm)	1850,2850,2225	-
Gewicht (kg)	600	-
Gewicht mit Verpackung (kg)	700	-
Durchmesser Verdampferventilator (mm)	630	-
Max. Luftstrom Ventilatoren (m³/h)	24000	-
Verdampferoberfläche (m²)	62	-
Kälteleistung bei 50 Hz (kW Tev=-10; Tc=+40°C)	-	19
Kälteleistung bei 60 Hz (kW Tev=-10; Tc=+40°C)	-	22.8
Kompressor Leistung (PS)	-	10
Kältemittel	-	R452a "Nicht enthalten"
Abmessungen des Aggregates (BTH) (mm)	-	1700 x 945 x 1545
Abmessungen des Aggregates mit Verpackung (BTH) (mm)	-	1800 x 995 x 1795
Nettogewicht Fernbedienungseinheit (kg)	-	452
Verpackungsgewicht des Verflüssigungssatzes (kg)	-	518
Leitungsdurchmesser Vorlauf (mm)/ Saugleitung (mm) (R452A / R449A)	-	18 / 35
Klimaklasse (°C / Ur%)	-	43/55
Kompressor-Hersteller	-	Bitzer
Leitungsdurchmesser Vorlauf (")/ Saugleitung (") CO₂	-	3/8"---1/2"
Schallpegel des Außengeräts dB(A) 10m	-	48.5
Schallpegel des separaten Kondensators dB(A) 10 m *Optional	-	46.6
Kältemittelfüllung (20 m) (kg)	-	12

*** WARNUNG:** Die technischen Informationen können sich ändern. Wir empfehlen, sie bei Nuovair S.r.l. zu überprüfen. Das Fassungsvermögen der Wagen und Schalen hängt von der verwendeten Marke ab.

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- ☐ Türanschlagwechsel
- ☐ "Außer Produktion ab 2027". Fernwartung und HACCP-Daten über Cloud-Anbindung (1 Jahre).
- ☐ Spannung 60 Hz
- ☐ Begaste Holzkiste
- ☐ Thermikfunktionen: Auftauen, Gären, Warmhalten bis 70°C
- ☐ Externes Kälteaggregat luftgekühlt (R452A / R449A 7 R455A)
- ☐ Zusätzlicher Kerntemperaturfühler
- ☐ API M2M Verbindung (zzgl. 2,500€ / Jahr für Upgrade und Wartung)
- ☐ Rammschutz Türinnenseite
- ☐ Rammschutz Türaußenseite
- ☐ Externe Signalleuchte mit Tonsignal für Gerätemeldungen

N150T1**Cod. N150T1**

- ☐ Türstopper 95°
- ☐ Ausführung ohne Boden
- ☐ Rampe
- ☐ Lufthygienesystem
- ☐ Schalldämmung des eingebauten oder externen Aggregates
- ☐ Zerlegte Anlieferung im Holzverschlag
- ☐ Wasserauffangrampe
- ☐ Durchgangszelle
- ☐ Doppelrampe (durch Maschinen)
- ☐ Arktis-Kit (für abgesetzte Einheit und Außentemperatur < -5°C)
- ☐ LED-Innenbeleuchtung
- ☐ Steuerplatine auf der rechten Seite
- ☐ Türhöhe 2050 mm
- ☐ Verstärkung des Zellenbodens.