

XCAB

Cod. XCAB



STANDARD AUSFÜHRUNG

	Kältemittel	R290
	Luftgekühltes Kälteaggregat	Eingebaut
	Scharniere	Rechts
	Zur Aufnahme von	60x80/60x40
	Auflagen verstellbar, Rastermaß	35
	Aufstellung	Stehend
	Verpackung	Offener Holzkäfig
	Behälterauflagen im Lieferumfang	20 / Paar

KAPAZITÄTEN

Temperaturbereich (°C)	-30/+10
Rastermaß des Auflagengestells (mm)	35
Kapazität 600x400 (h65, h40, h20)	92 (h35)
Kapazität 600 x 800 (nur für Bäckerei)	46 (h35)
Kapazität Eisschalen 5 l (330 x 165 x 120)	60

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



VERDAMPFERLÜFTER: Indirektes Lüftungssystem mit 1014 Auslässen für eine optimale Kälteverteilung. Kompressor mit "INVERTER" SYSTEM



VERDAMPFER: XL Verdampferoberfläche für schnellen Wärmeentzug



EXPANSIONSVENTIL: Thermostatisch



LUFTKONTROLLE: PLUS SYSTEM: 20 % mehr Effizienz durch perfekte Balance von Luft-Volumen, Geschwindigkeit und Gleichmäßigkeit



GEHÄUSEAUSFÜHRUNG: Isolierung 100 mm, Polyurethanschaum 45 kg / m³. Edelstahl 1.4301 innen und außen



TÜRRAHMENABDECKUNG Vollständig aus Edelstahl 1.4301

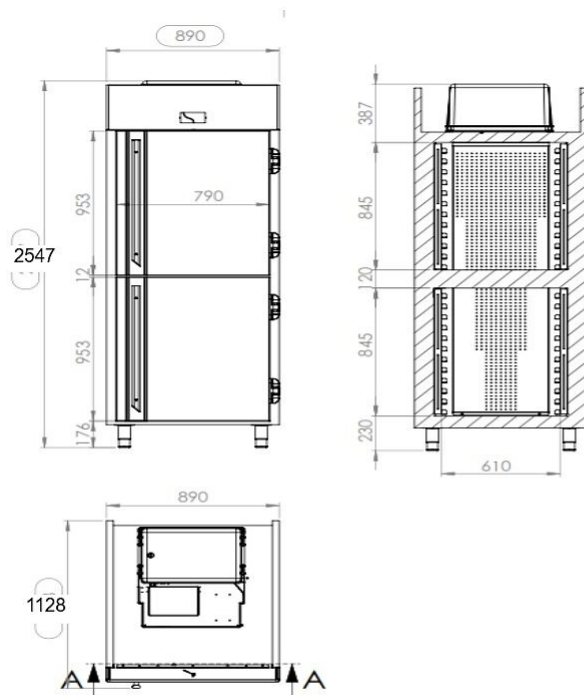


STEUERGERÄT: Elektronische Steuerung

TECHNISCHE ZEICHNUNG

XCAB

Cod. XCAB



Standard Piedi/Feet : Altezza totale/Total Height 2547 mm

Option Ruote/Castors Ø 50 :
Altezza totale/Total Height = 2426 mm

Option Ruote/Castors Ø 80 :
Altezza totale/Total Height = 2473 mm

Option Ruote/Castors Ø 160 :
Altezza totale/Total Height = 2547 mm

STANDARD-KONSTRUKTIONSDetails

- XL-Verdampfer: große Oberfläche für schnelle Wärmeabfuhr
- Belüftung: indirektes Belüftungssystem mit 1014 Auslässen für eine optimale Kälteverteilung.
- Luftsteuerung: Air-Plus-System: +20% Effizienz (Druck, Größe, Gleichmäßigkeit, Geschwindigkeit)
- Display: 4,3"-Touchscreen IP65 mit kapazitiver Technologie und anpassbarem Zyklus
- Konstruktion: 100 mm starke Platten, Türstärke 100 mm, Polyurethanschaum 45kg/m³. Innen und außen aus rostfreiem Stahl AISI 304
- Stromkreisschutz: geschützt durch Kataphoresebehandlung
- Türverschluss: Magnetverschluss
- Kältemittel: R290
- Arbeitsbedingungen: (°C/Ur%) 32/55
- Durchmesser des Ventilators: (mm) 230
- Verdichter: System INVERTER
- Option SERVICE & HACCP Service und Haccp Daten online, M2M Kommunikation

XCAB
Cod. XCAB
TECHNISCHE DATEN

	Gerät	Aggregat
Anschlusswert 230 V 1ph 50hz (kW ; A)	0,85 ; 4	
Abmessungen (BTH) (mm)	890,1128,2547	-
Innenabmessungen (BTH) (mm)	600,800,1800	-
Abmessungen der Verpackung (BTH) (mm)	2400,1400,1400	-
Gewicht (kg)	220	-
Gewicht mit Verpackung (kg)	310	-
Durchmesser Verdampferventilator (mm)	230	-
Kälteleistung bei 50 Hz (kW Tev=-10; Tc=+40°C) -		1.7
Kälteleistung bei 60 Hz (kW Tev=-10; Tc=+40°C) -		2
Kältemittel	-	R290
Verpackungsgewicht des Verflüssigungssatzes (kg)	-	
Klimaklasse (°C / Ur%)	-	32/55
Kompressor-Hersteller	-	Inverter

* **WARNUNG:** Die technischen Informationen können sich ändern. Wir empfehlen, sie bei Nuovair S.r.l. zu überprüfen. Das Fassungsvermögen der Wagen und Schalen hängt von der verwendeten Marke ab.

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- ☐ Türanschlagwechsel
- ☐ Fernunterstützung und Haccp
- ☐ Spannung 60 Hz
- ☐ Rollen
- ☐ Begaste Holzkiste
- ☐ Externes Kälteaggregat luftgekühlt (R452A / R449A) (nicht für C5.1)
- ☐ Wassergekühltes Aggregat eingebaut
- ☐ Demontiert (Holzkäfig enthalten).