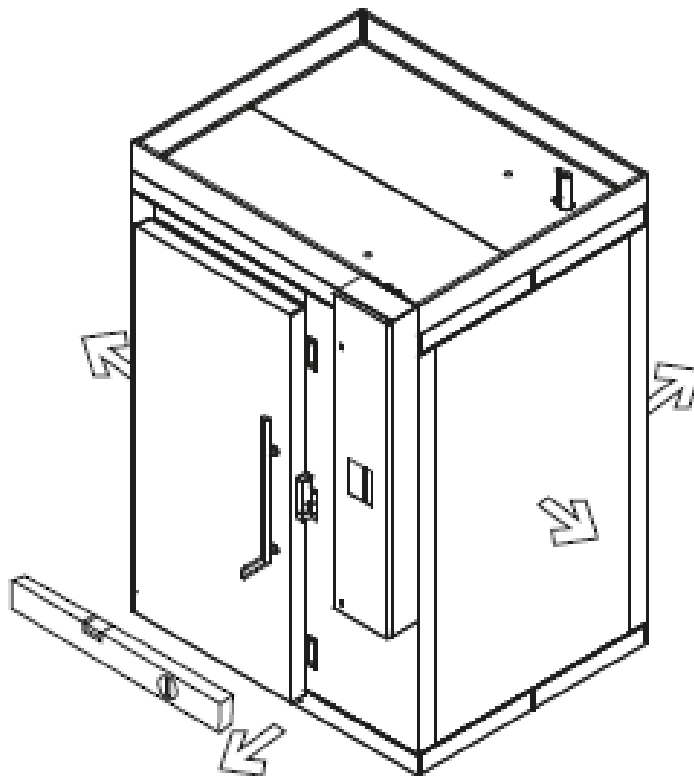


LISTA DI CONTROLLO “INDUSTRY LINE”

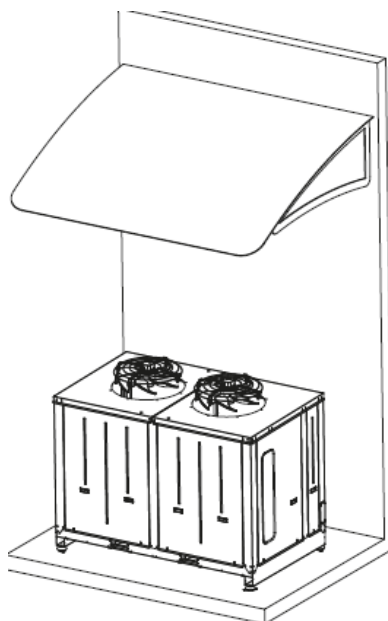
1) POSIZIONAMENTO DELL'ABBATTITORE

La macchina deve essere installata su una superficie piana e orizzontale sia per evitare problemi legati alla stabilità della macchina, sia per la pendenza per lo scarico della condensa.



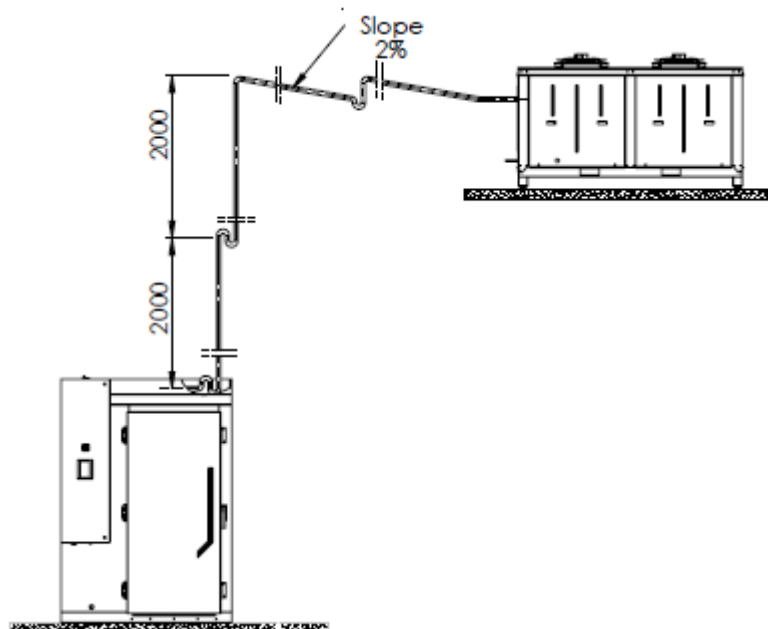
2) Posizionamento dell'unità condensante

L'unità di condensamento deve essere installata su un piano ed orizzontale. Inoltre è necessario attaccare l'unità a terra per assicurarla.

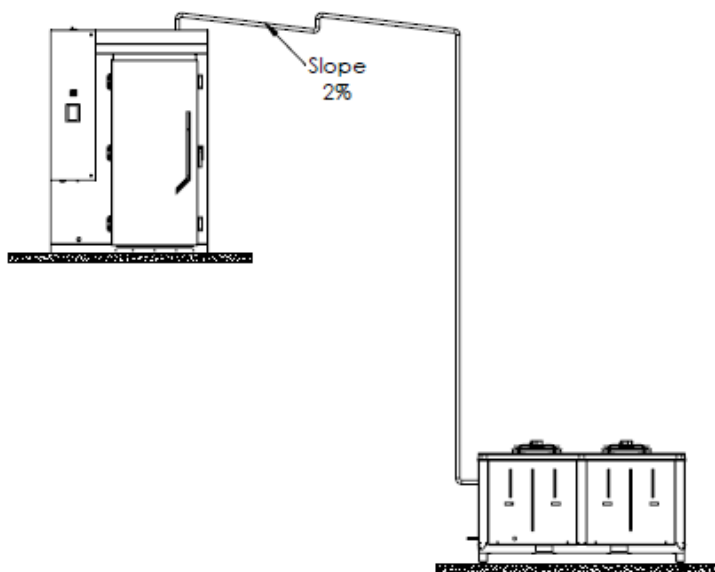


3) Ritorno dell'olio

Tutte le linee frigorifere devono essere progettate in modo da permettere un corretto ritorno dell'olio al compressore. Se l'unità condensatrice è posizionata sopra l'evaporatore, è necessario inserire dei sifoni ogni 2 metri di altezza sul tratto di linea verticale e un contro-sifone alla fine del tratto di salita.



In presenza di tratti di linea orizzontali è importante che le tubazioni di aspirazione abbiano una pendenza di almeno il 3% verso l'unità condensatrice per facilitare il ritorno dell'olio al compressore. Se l'unità di condensazione è posizionata sotto o alla stessa altezza dell'abbattitore, non è necessario utilizzare alcun sifone, ma è sufficiente garantire la pendenza delle tubazioni verso l'unità di condensazione.



Minimo spessore della linea di aspirazione: 19 mm



4) L'ABBATTITORE E L'UNITÀ DI CONDENSAZIONE SONO CARICATI CON AZOTO

5) Vuoto del sistema

Aprire le valvole dell'abbattitore e dell'unità condensatrice
Utilizzare un magnete per aprire l'elettrovalvola sulla parte superiore dell'abbattitore



Fare il vuoto delle tubazioni, dell'abbattitore e dell'unità di condensante

6) Sblocco del compressore

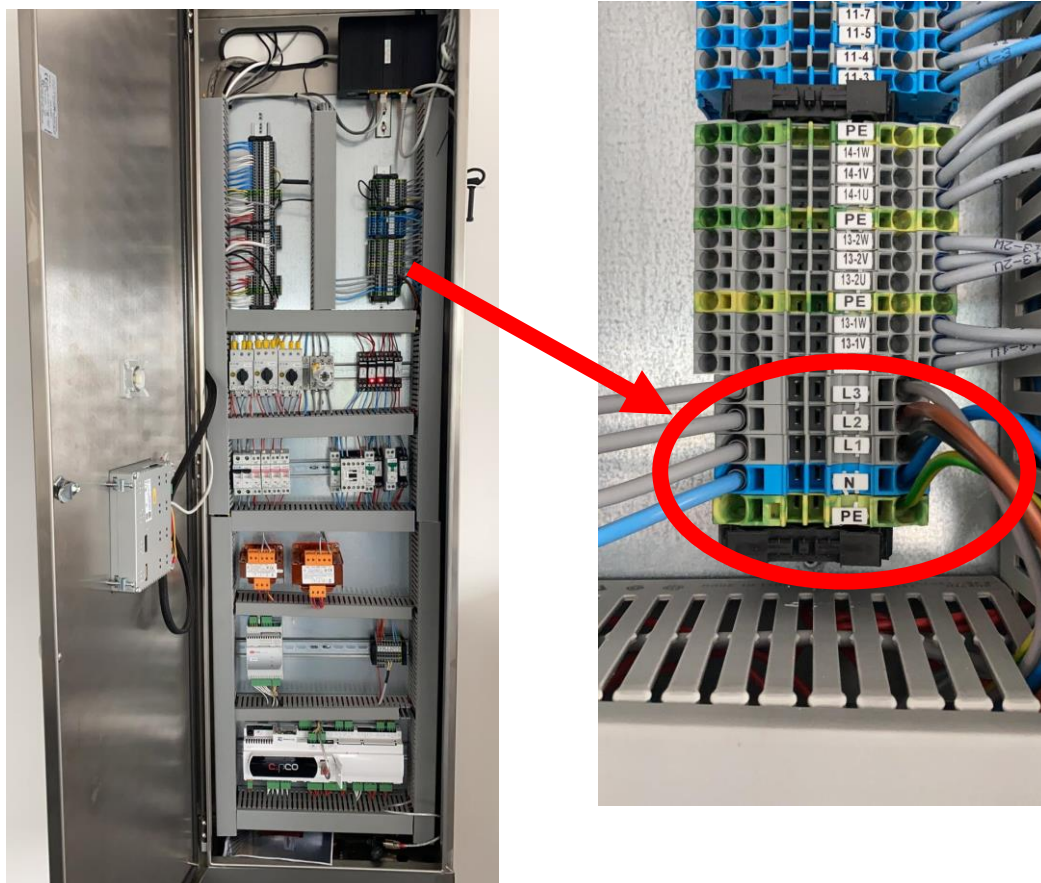
Girare i dadi di fissaggio in senso antiorario per rimuovere le 4 rondelle.
Il compressore deve funzionare senza rondelle

RIMUOVERE LE RONDELLE



7) Collegamento elettrico

Posizione dell'alimentazione elettrica dell'abbattitore

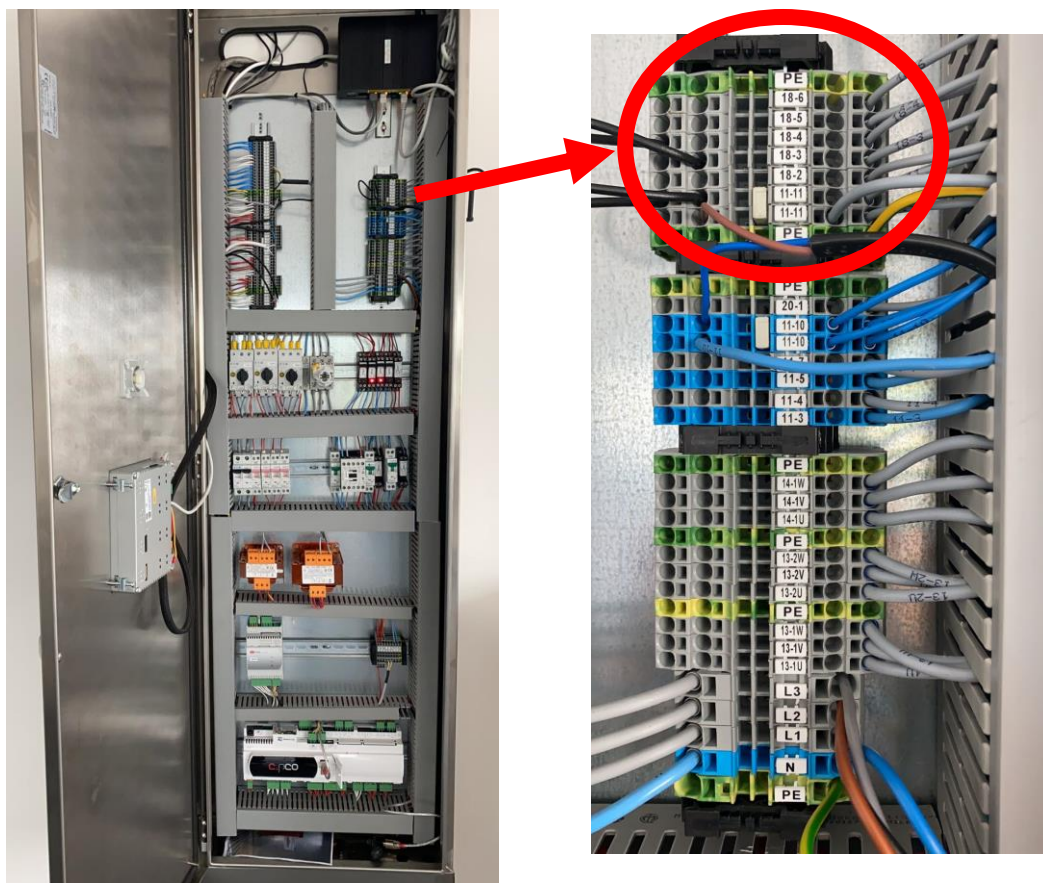


Posizione dell'alimentazione elettrica dell'unità condensante

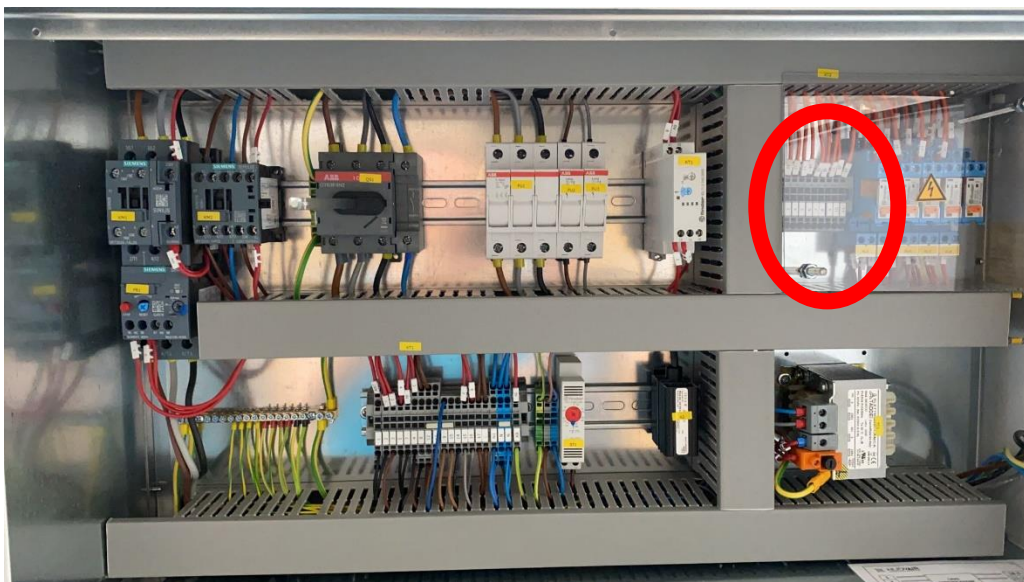


8) Cavo di comunicazione Abbattitore / unità condensante

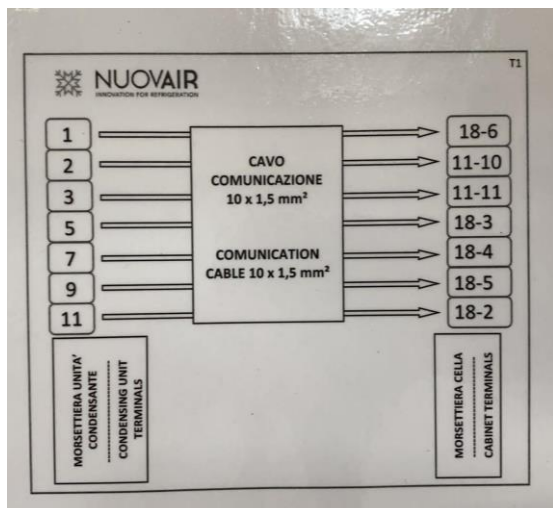
Posizione dei morsetti di comunicazione nell'abbattitore



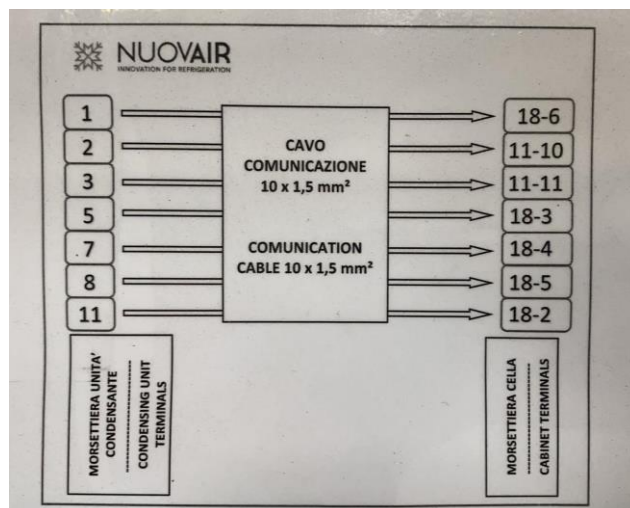
Posizione dei morsetti di comunicazione nell'unità condensante



Collegare i n°7 fili tra l'abbattitore e l'unità condensante seguendo lo schema seguente



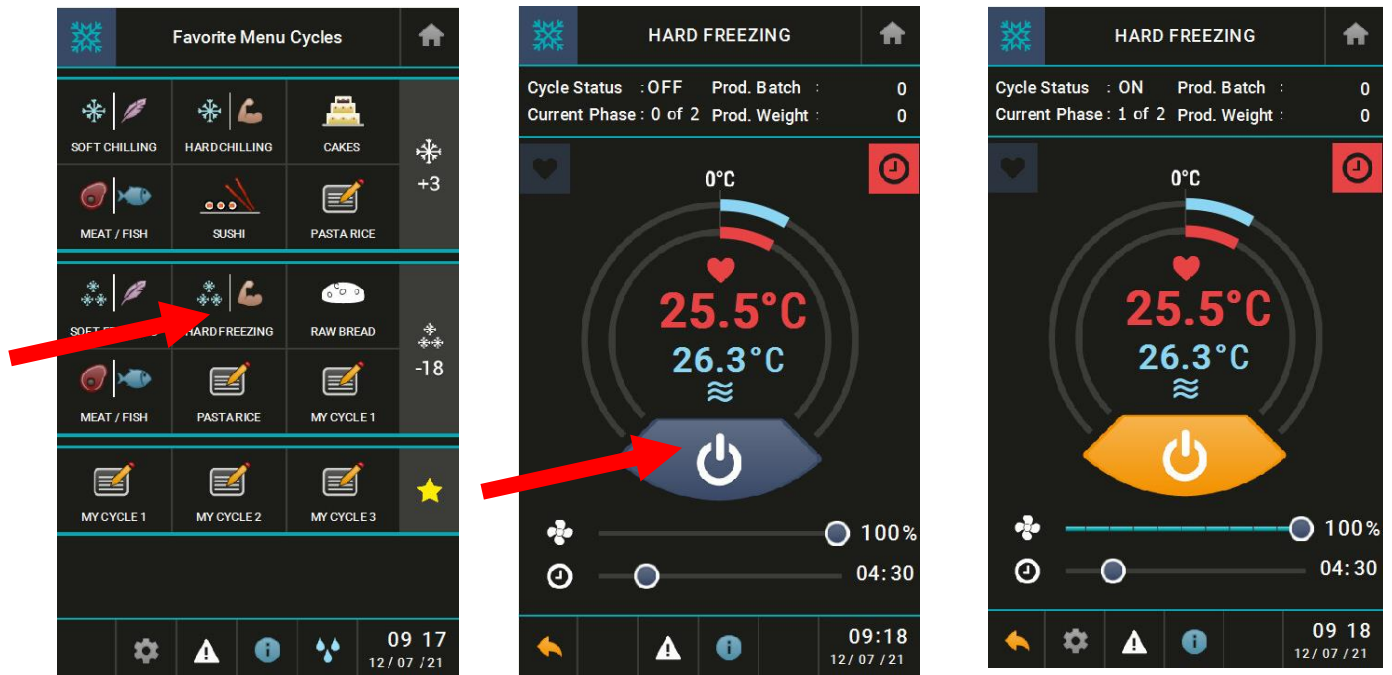
NA 2.140T1 – NA 2.200T1 –
NA 2.260T1 – NA 2.260T1 XL



NA 2.260T2 – NA 2.520T2 –
NA 2.520T2 XL – NA 2.450T3 –
NA 2.780T3 – NA 2.780T3 XL

- 9) Controllare la tensione di alimentazione prima di attivare gli interruttori generali.
- 10) Dare alimentazione all'unità condensatrice per riscaldare l'olio del compressore
- 11) Alla fine del vuoto, aggiungere del gas per iniziare a mettere in pressione l'impianto

12) Avviare il CICLO HARD FREEZING in modalità manuale (a tempo)



13) Caricare il refrigerante fino a quando la spia del liquido risulta piena



14) Controllare il senso di rotazione del ventilatore del condensatore

15) Controllare l'assorbimento del compressore, del ventilatore del condensatore, del ventilatore dell'evaporatore

16) Controllare le prestazioni: da temperatura ambiente a -38 / -40°C con l'abbattitore vuoto, tempo da 35 a 45 minuti