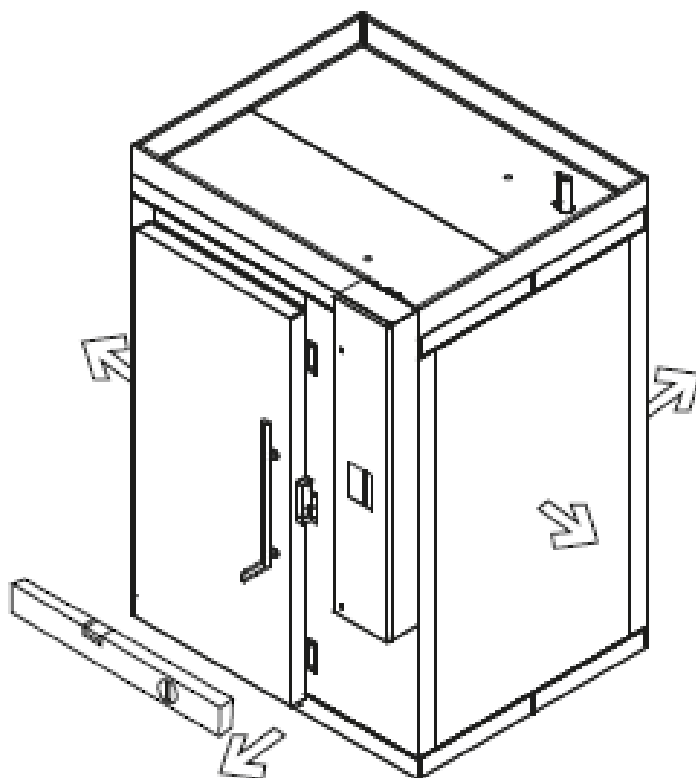


LISTA DE COMPROBACIÓN DE LA INSTALACIÓN “INDUSTRY LINE”

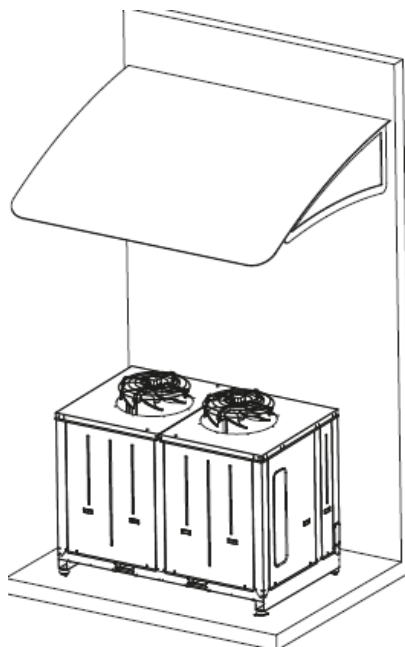
1) Colocación del gabinete

La máquina debe instalarse sobre una superficie plana y horizontal, tanto para evitar problemas relacionados con la estabilidad de la máquina como para que la pendiente sea la adecuada para el drenaje del condensado. Si la superficie no es plana es necesario.



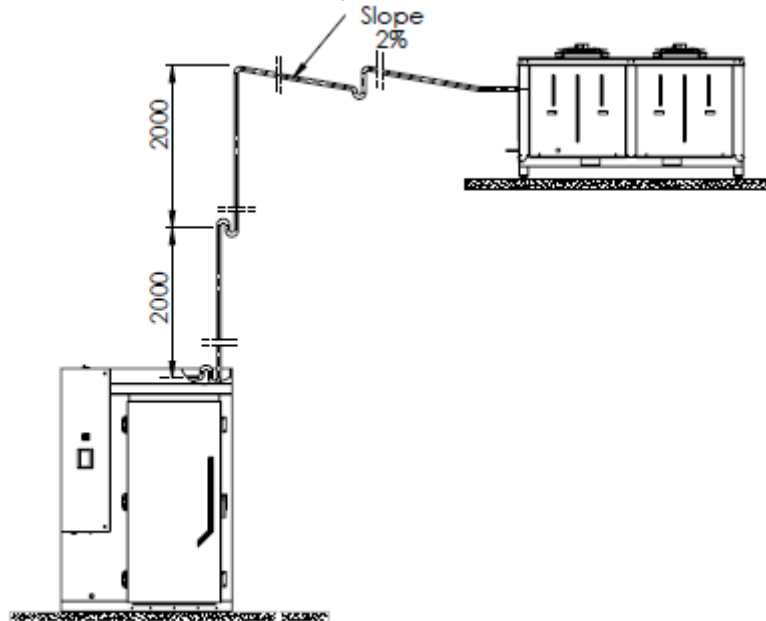
2) Colocación de la unidad de condensación

La unidad condensadora debe instalarse en una superficie plana y horizontal. También es necesario fijar la unidad condensadora al suelo o asegurarla.

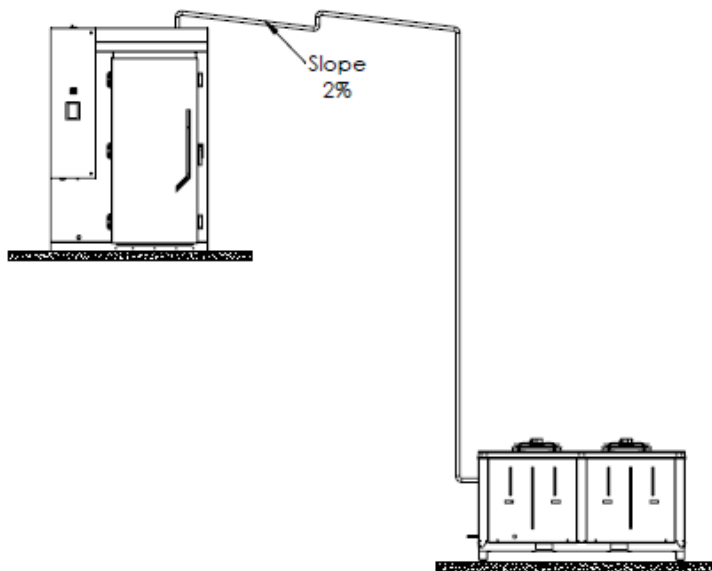


3) Retorno de petróleo

Todas las líneas de refrigerante deben estar diseñadas para permitir un correcto retorno de aceite al compresor. Si la unidad condensadora está situada por encima del evaporador es necesario insertar sifones a una altura de cada 2 metros en el tramo de línea vertical y un contrasifón al llegar al final del tramo de subida.



Cuando hay tramos de línea horizontales es importante que las tuberías de aspiración tengan una pendiente de al menos el 3% hacia la unidad condensadora para facilitar el retorno del aceite al compresor. Si la unidad condensadora está situada por debajo o a la misma altura que el armario, no es necesario utilizar sifón, pero es suficiente garantizar la pendiente de las tuberías para la unidad condensadora.



Espesor mínimo de la isolación de la línea de aspiración: 19 mm



4) LA CABINA Y LA UNIDAD DE CONDENSACIÓN SE CARGAN CON NITRÓGENO

5) Vacío del sistema

Abra las válvulas del armario y de la unidad de condensación
Utiliza un imán para abrir la electroválvula de la parte superior del armario



Inicie la aspiración de la línea de tuberías, del armario y de la unidad de condensación

6) Desbloqueo del compresor

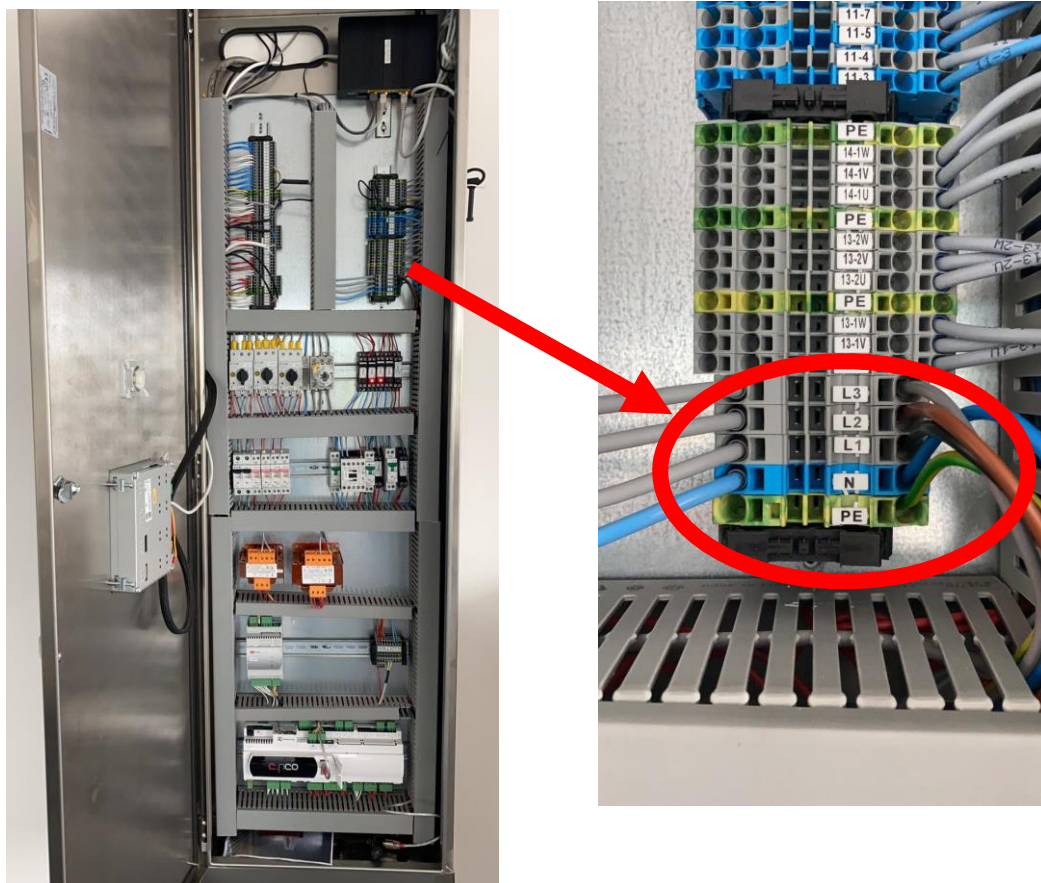
Gire las tuercas del bloque en sentido contrario a las agujas del reloj para retirar las 4 arandelas.
El compresor debe funcionar sin arandelas

QUITAR LAS ARANDELAS



7) Conexión eléctrica

Posición del armario de alimentación

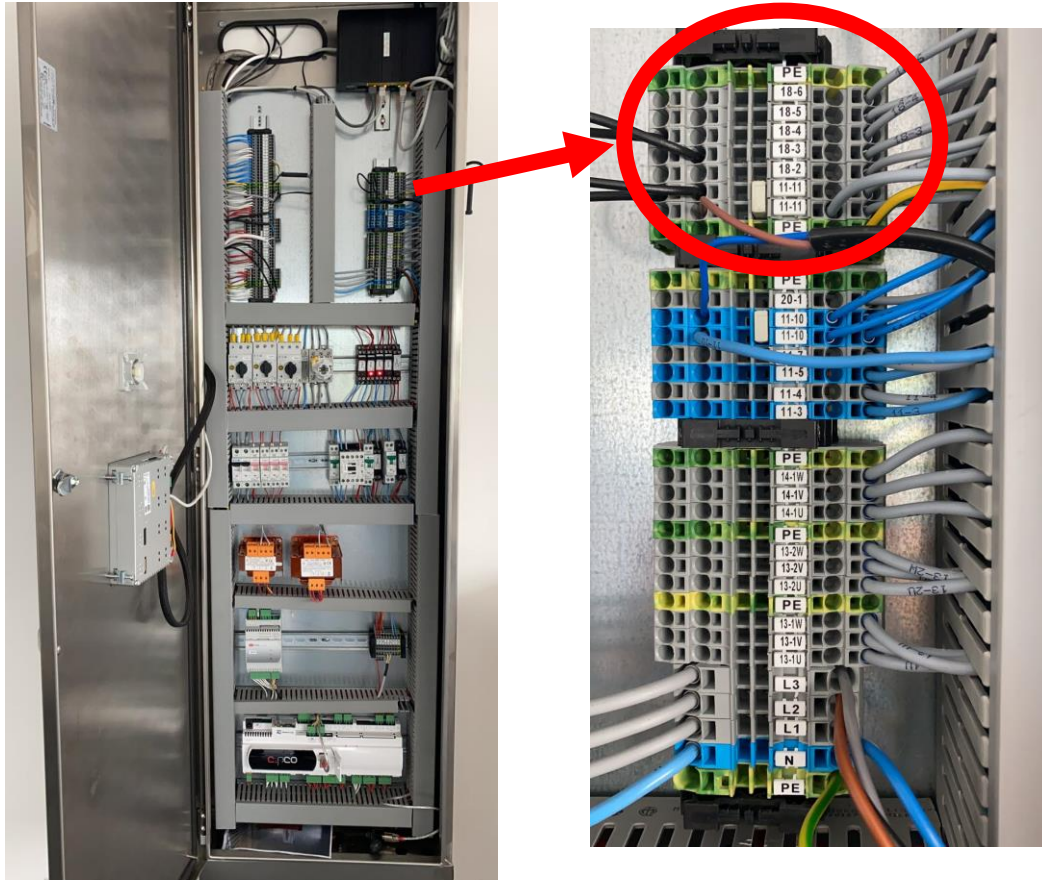


Posición de la unidad condensadora de alimentación

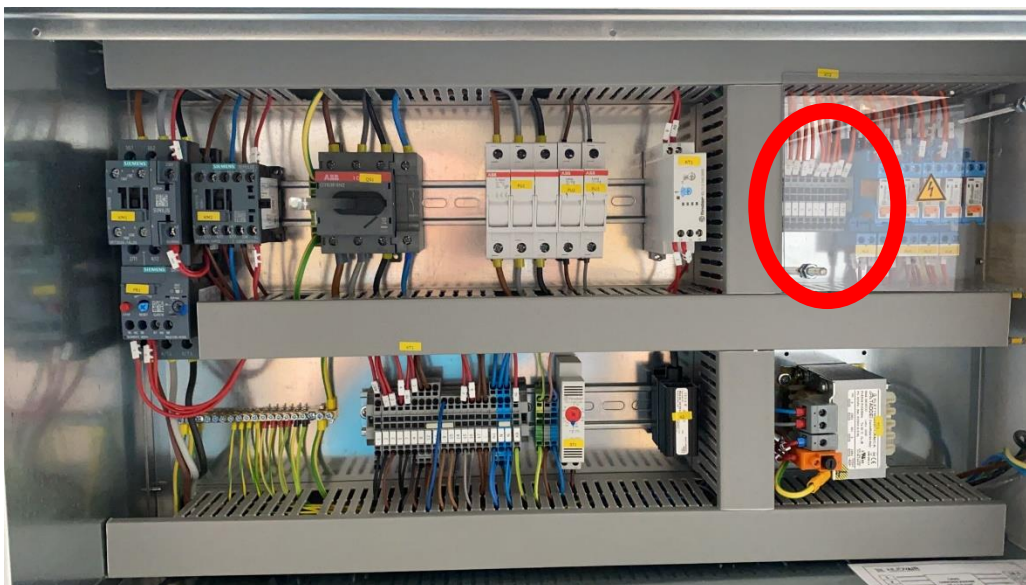


8) Armario de cables de comunicación / unidad de condensación

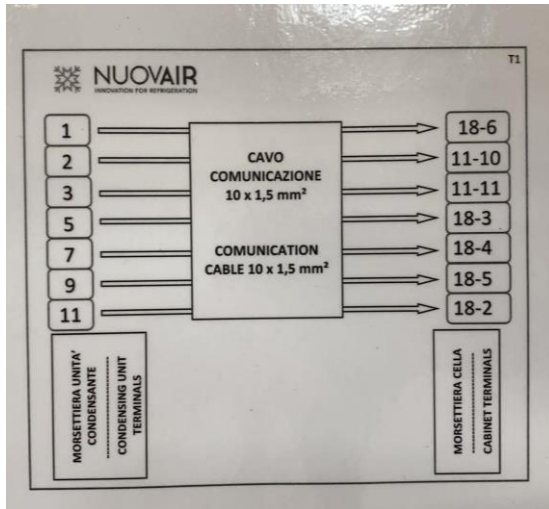
Posición de los terminales de comunicación del gabinete



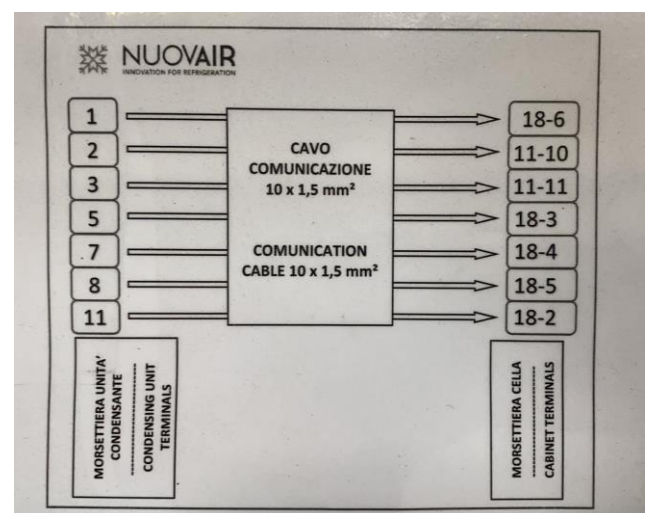
Posición de los terminales de comunicación de la unidad de condensación



Conecte los cables n°7 entre el armario y la unidad de condensación siguiendo el cuadro siguiente



NA 2.140T1 – NA 2.200T1 –
NA 2.260T1 – NA 2.260T1 XL



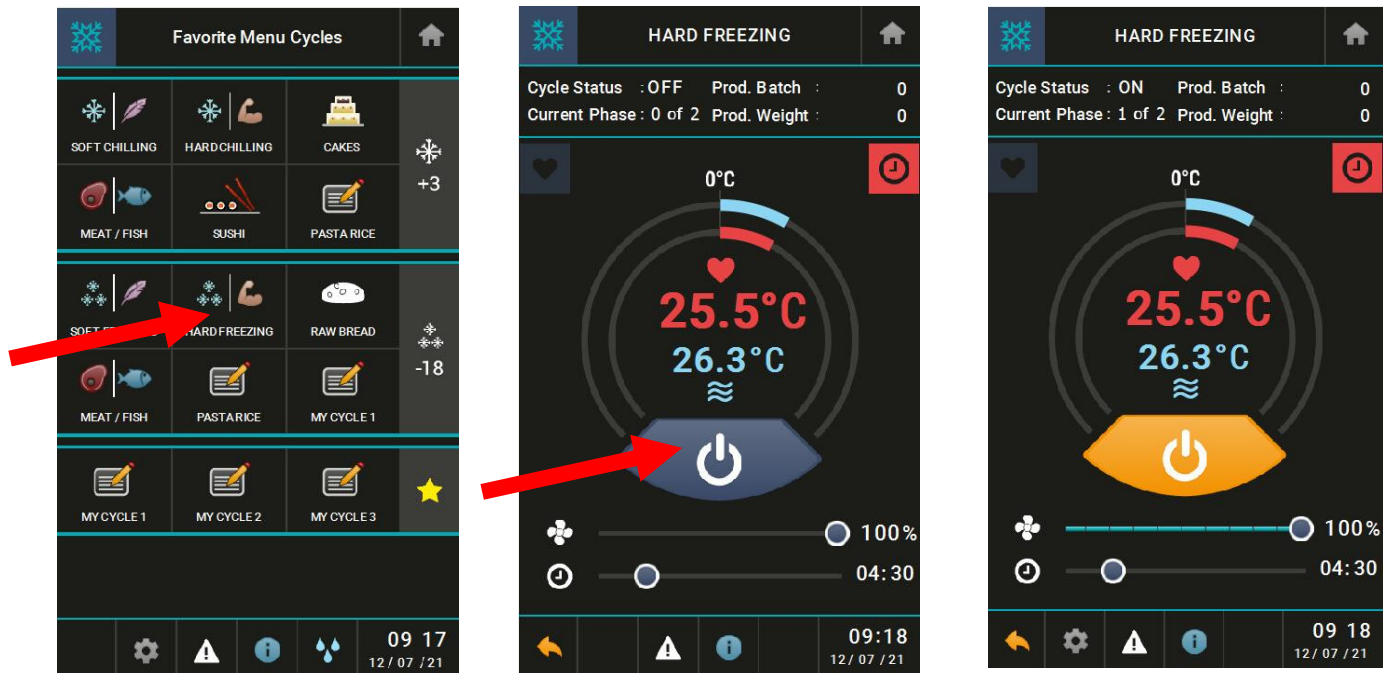
NA 2.260T2 – NA 2.520T2 –
NA 2.520T2 XL – NA 2.450T3 –
NA 2.780T3 – NA 2.780T3 XL

9) Compruebe la tensión antes de conectar los interruptores principales

10) Dar alimentación a la unidad condensadora para calentar el aceite del compresor

11) Al final del vacío, empezar a llenar con refrigerante

12) Inicie el CICLO DE CONGELACIÓN DURO en modo manual



13) Cargue el refrigerante hasta que la mirilla esté llena



14) Compruebe el sentido de giro del ventilador del condensador

15) Comprobar la absorción del compresor, del ventilador del condensador y del ventilador del evaporador

16) Comprobar el rendimiento: desde la temperatura ambiente hasta -38 / -40°C con el armario vacío, el congelador tarda entre 35 y 45 minutos